



¡El Twin es adecuado para cualquier uso!

Twin

Sistema de engrase de alto rendimiento

Groeneveld ha desarrollado el sistema de engrase TWIN de doble tubo especialmente para las condiciones de trabajo de alto rendimiento. Twin es adecuado para grasa de alta calidad NLGI-2. El sistema engrasa automáticamente cada punto de lubricación, supervisa el proceso de lubricación y almacena los datos operativos en su propia memoria. Las inversiones en engrase automático se recuperan desde el primer momento gracias a la reducción de los costes de explotación y a la mayor disponibilidad del equipo.

Twin, lubricación automática superior

Un sistema Twin consta de una bomba de émbolo, un sistema de tubo principal a los bloques de distribución con dispositivos dosificadores y un sistema de tubo secundario a los puntos de lubricación. La grasa se bombea a los bloques de distribución a través de un sistema de tubo principal doble.





Los dispositivos dosificadores suministran exactamente la cantidad correcta de grasa a cada punto de lubricación. La bomba se apaga automáticamente sólo cuando la presión en todos los dispositivos dosificadores es 100 bares. Esto garantiza que se suministra siempre la cantidad correcta de grasa a cada punto de lubricación, independientemente de la contrapresión, la temperatura o la viscosidad de la grasa y a una temperatura ambiente inferior a -25° C.

Funcionamiento preciso

Los dispositivos dosificadores suministran exactamente la cantidad correcta de grasa a los puntos de lubricación.

Un temporizador electrónico o un PLC determina el momento de inicio y la duración del ciclo de lubricación. Puede ajustarse el tiempo de intervalo usando el interruptor de selección instalado de serie.

Sistema electrónico para una seguridad adicional

La unidad de control integrada comprueba el correcto funcionamiento de la bomba y el progreso del proceso de lubricación. El indicador predeterminado en el panel señala un nivel de grasa demasiado bajo o posibles fallos. Adicionalmente, Twin tiene su propia memoria que puede leerse con un portátil o un dispositivo de diagnóstico.

Lubricantes

La adaptación óptima de las propiedades lubricantes de la grasa a la aplicación es de suma importancia. Por ello se ha desarrollado GreenLube: una gama de lubricantes de alta calidad que aúna las mejores propiedades de varios tipos de grasa. GreenLube se encuentra disponible en bidones de 18 a 200 kg. Visite nuestro sitio web si desea más información sobre GreenLube.

Depósito de grasa con aspiración

El depósito de grasa Twin de serie tiene aspiración con muelle de tracción. El uso de la aspiración ofrece grandes ventajas:

- 1) evita la oxidación de la grasa.
- 2) evita el mezclado con agua condensada.
- 3) Se utiliza toda la grasa.
- 4) El depósito permanece limpio, garantizando una fácil comprobación visual de nivel.

- Es el único sistema de engrase que puede bombear grasa 2 por los dispositivos dosificadores. Gracias a esta aplicación única, TWIN puede utilizar sensores de presión en los puntos de lubricación y la grasa 2 se distribuye uniformemente según la distancia y necesidad de lubricación, incluso en condiciones meteorológicas de frío extremo.
- El sistema de llenado evita que la suciedad y la humedad entren en contacto con la grasa.
- La aspiración garantiza el uso de toda la grasa y que siga siendo posible la comprobación visual del depósito de grasa.





Menos desgaste

La grasa reduce el desgaste de las piezas móviles y combate eficazmente la humedad, la suciedad y la corrosión.

Lubricación durante el funcionamiento

Con la lubricación automática se inyecta una pequeña cantidad de grasa regularmente mientras la máquina está en pleno funcionamiento. El resultado es la mejor distribución posible de la grasa sobre la superficie del cojinete, una buena obturación constante y una reducción considerable del consumo de grasa.

Menos costes de lubricación

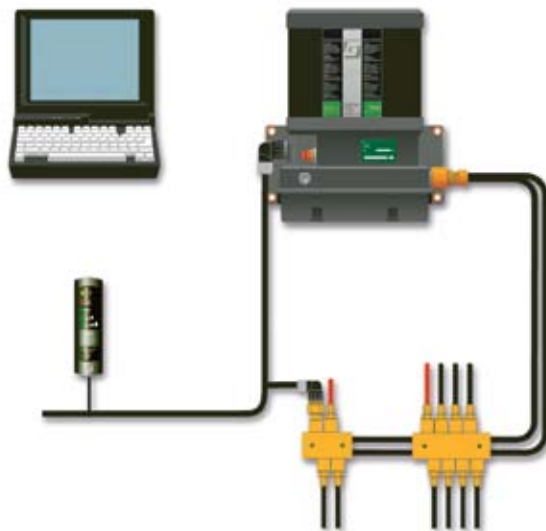
La lubricación durante el funcionamiento y la dosificación de grasa precisa (independiente de la temperatura) disminuirá el consumo medio de grasa en un 50 por ciento. Adicionalmente, la grasa puede comprarse en mayores cantidades (bidones en lugar de cartuchos) con lo cual resulta más barata.

Vida útil económica

Un menor desgaste supone una vida útil más larga y un valor residual mayor del vehículo o la máquina.

Menor impacto medioambiental

Un consumo de grasa menor es sinónimo de menos productos de desecho al medio ambiente. La estructura estanca y el depósito con aspiración hacen que Twin sea especialmente adecuado para los tipos de grasa biodegradables.



TECHNICAL SPECIFICATIONS



Pumps:	electric or pneumatic
Number of greasing points:	dependent on the pump, large systems are possible
Control:	digital control unit with its own memory. Connection with PLC possible.
Reservoir volume:	2 to 200 kg
Output:	12 to 350 cc/min
Grease pressure:	100 to 250 bar
Ambient temperature:	-25 °C to + 70 °C (NLGI EP 2-grease)



Groeneveld

¡sostenibilidad desde el interior!

Con más de 40 años de experiencia, Groeneveld es una empresa orientada al mercado que anticipa constantemente la oferta y la demanda. Una de estas demandas hace referencia a la sostenibilidad y una visión de futuro con un menor impacto medioambiental. Podemos decir con confianza que nuestros productos y soluciones contribuyen a una eficiencia óptima para nuestros clientes, como un consumo reducido de combustible, un desecho de lubricantes mínimo, menos daños y menos tiempo de inactividad. Todo ello contribuye a un mejor medio ambiente. Groeneveld no sólo ofrece eficiencia, sino que también tiene unas elevadas exigencias en su propia organización interna. Por ejemplo, nuestro objetivo es la optimización de todos los procesos empresariales, como aplicaciones que hacen un uso energético eficiente, el uso de materias primas totalmente reciclables, el control de los flujos de desechos, la instrucción y formación del personal. Groeneveld Group cuenta con la certificación 9001 – Groeneveld Italy cuenta con la certificación 14001.

Your efficiency is our challenge!



Greensight Sistema de seguridad activa

.....

Greensight es un sistema modular de seguridad activa que puede constar de sensores ultrasónicos, un monitor a todo color, un panel indicador en cabina, una alarma inteligente y varias cámaras. Greensight le ayuda a evitar daños y lesiones personales. Greensight puede aplicarse de numerosas formas en camiones, autobuses, camiones de basura, trenes, equipos de obras públicas, grúas portuarias, etc. Greensight es la solución definitiva en áreas con un riesgo elevado de lesiones o daños.



BreakAlube conservación de martillos de demolición

.....

BreakAlube es indispensable cuando se trabaja con martillos de demolición. BreakAlube es una bomba de engrase progresivo que se utiliza con éxito desde hace muchos años para estas aplicaciones especializadas y de alto rendimiento. BreakAlube resiste las condiciones de trabajo extremas, garantizando una elevada seguridad operativa y una larga duración. Componentes importantes de la bomba, como el elemento de bombeo y los cojinetes del eje motor, se han desarrollado especialmente para condiciones de trabajo de alto rendimiento. BreakAlube puede acumular una presión de trabajo de hasta 275 bares y es adecuada para grasas hasta de categoría NLGI 2, también con aditivos como grafito y cobre.



Oilmaster Gestión del nivel de aceite

.....

Oilmaster elimina la comprobación manual del nivel de aceite y el llenado de aceite periódico. Este innovador producto garantiza una gestión sin problemas del aceite, así como una reducción de los costes de mantenimiento, el consumo de aceite, la pérdida de tiempo y el impacto medioambiental, además de una calidad constante del aceite. Oilmaster se utiliza en motores de combustión en los sectores de transporte y obra pública, así como en instalaciones estacionarias.

